carima

CL300pro

BENUTZER HANDBUCH

CL300pro

Das kompakte Lichthärtegrät CL300pro von Carima härtet Druckausgaben mit einer Größe von Ø150 x 110mm.

SCHNELLES AUSHÄRTEN

3D-Druck-Material in 3 Min.

Schnellste Aushärtezeit weltweit

(Die Zeit kann je nach dentalem 3D-Druck-Material abweichen)

300W

Kontrollierte LED-Leistung

Einstellung von bis zu 20 Stufen

(Für die Anwendung werden die Stufen 12-15 empfohlen)

GROß FORMAT

Ø150 x 110 mm

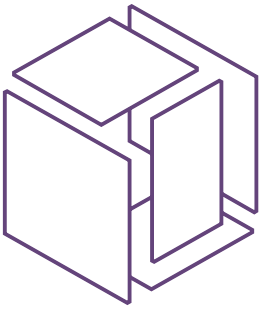
(125 x 110 mm) Aushärtung im gesamten Boden

EINFACHE ANWEND-UNG

Benutzerfreundlich

Automatische 360° Drehscheibe

Touchscreen



Dieses Handbuch enthält Anweisungen zur Verwendung des „CL300pro“. Lesen Sie die Bedienung von "CL300pro" und erleben Sie eine einfache und bequeme Anwendung.

Inhalt

01 Einführung

Spezifikation — 01
Produktübersicht — 02
Sicherheitshinweise — 03

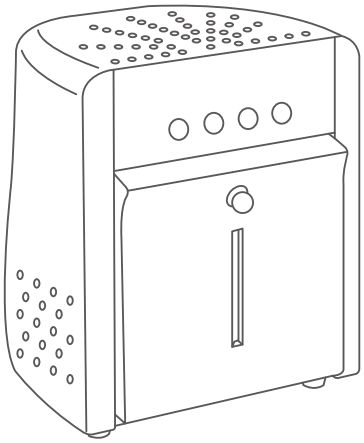
02 Aushärtungsverfahren

Vorbereitung und Aushärtung — 04
Bedienung des LCD-Felds — 05-06

EINFÜHRUNG

CL300pro Spezifikation

CL300pro ist ein kompaktes Lichthärtegerät, die eine Druckausgabe von Ø150 x 110 mm auf einmal aushärten kann.



Aushärtungsgröße (mm)
Ø150 x 110 mm

Lichtquelle
300W UV LED

Produktgröße (mm) [B x T x H]
283x283x337

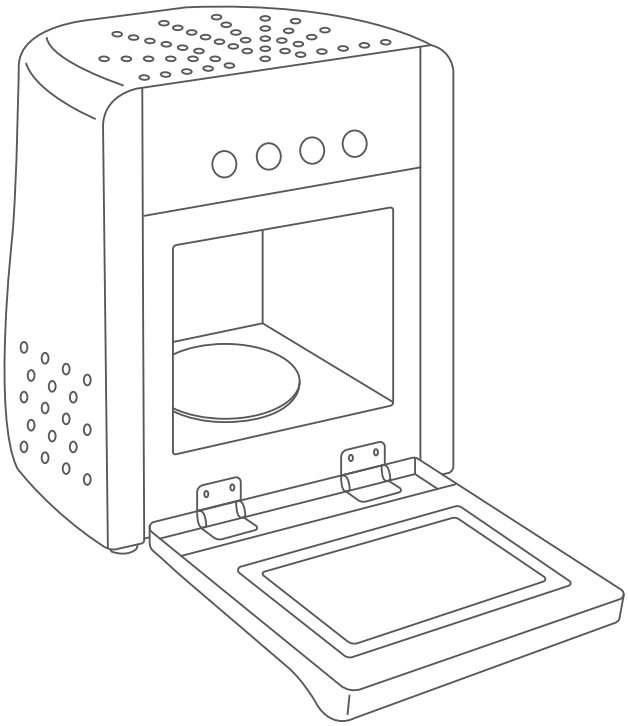
Stromanschluss
110~240V 60Hz 5A

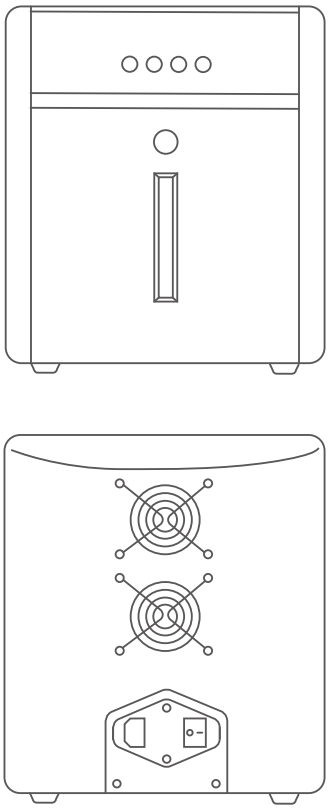
Gewicht
10 kg / 22 lbs

Kühlsystem
Air Cooling

Steuerungstyp
Touch Screen
Easy Use

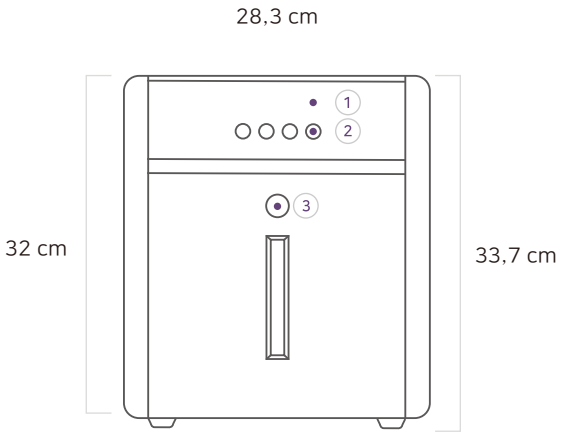
CL300pro





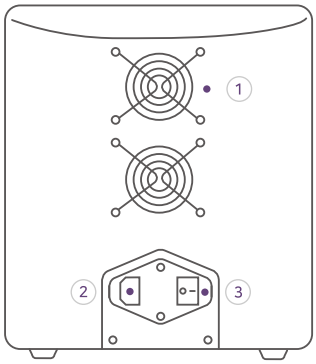
Produktübersicht

01 Vorderseite



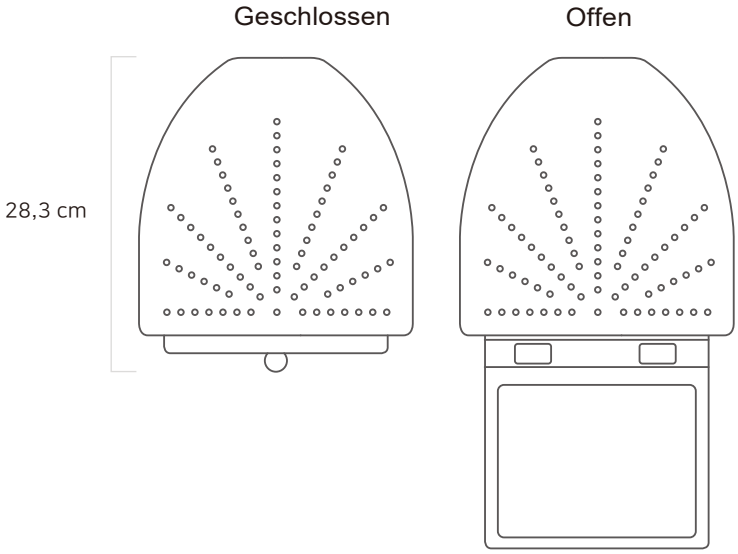
① LCD Anzeige
② LCD Touchscreen
③ Handgriff

02 Rückseite

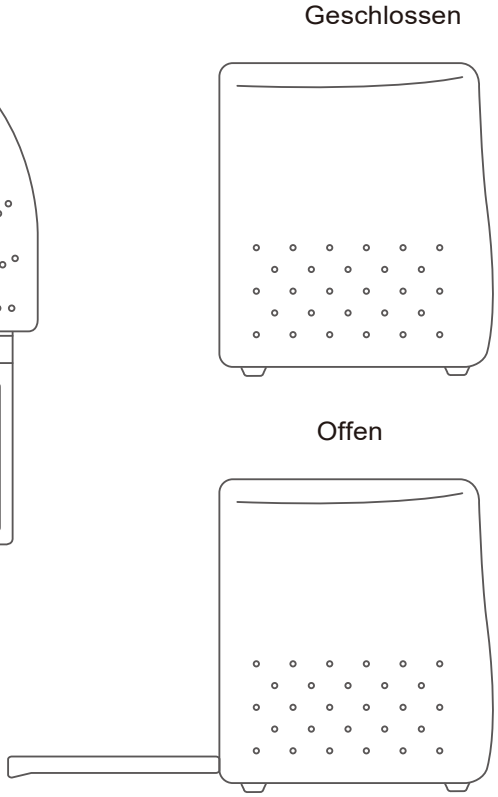


① 2 Kühlventilatoren
② Netzteilanschluss
③ AN / AUS Schalter

03 Oben



04 Seite



Sicherheitshinweise/Warnhinweise

Diese Informationen dienen Ihrer Sicherheit und verhindern Sachschäden.
Bitte beachten Sie vor der Verwendung die Vorsichtsmaßnahmen, um schwere Verletzungen und Schäden am Lichthärtegerät zu vermeiden.

Stellen Sie das Lichthärtegerät beim Gebrauch an einem gut belüfteten Ort auf, da beim Aushärten Gerüche auftreten können.

Für einen reibungslosen Betrieb des Lichthärtegerätes stellen Sie die Rückabdeckung 30 cm von der Wand entfernt.

Wenn das Netzkabel des Lichthärtegerätes und das USB-Kabel durch Ziehen oder Treten auf der Oberfläche beschädigt werden, beachten Sie bitte, dass es zu Funkenbildung oder Spannungsstörungen kommen kann. Außerdem besteht Brandgefahr durch Überhitzung beim Ausschalten.

Schalten Sie den Netzschalter auf der Rückseite des Lichthärtegerätes nicht aus, wenn das Lichthärtegerät in Betrieb ist. Eine erzwungene Abschaltung verkürzt die Lebensdauer des Motors und kann zu einem mechanischen Versagen führen.

*** Erzwingen Sie das Herunterfahren nicht, da das Luftkühlsystem nach Abschluss der Aushärtung automatisch startet.**

Wenn Metallsplitter und andere Arten von Flüssigkeiten in das Lichthärtegerät gelangen, kann dies zu mechanischen Fehlfunktionen führen. Außerdem kann die Bedienung des Lichthärtegerätes mit nassen Händen zu einem Stromschlag führen. Tragen Sie bei der Anwendung des Lichthärtegerätes eine Schutzausrüstung.

*** Anstelle der mitgelieferten Nitrilhandschuhe können auch Latex-Gummihandschuhe verwendet werden.**

Verwenden Sie keine entzündlichen Gegenstände in der Nähe des Lichthärtegerätes, da diese Feuer oder Explosionen verursachen können.

Bei Fragen zum „After Sale Service“ und zur Produktgarantie wenden Sie sich bitte an Carima.

Aushärtungsverfahren

Vorbereitung und Aushärten

Prüfen Sie die Druckausgabe vor dem Aushärten mit CL300pro.

01

Reinigen

Druckreste bleiben, wenn die Druckausgabe abgeschlossen ist. Das restliche 3D-Druck-Material kann mit Alkohol (IPA, 95% oder höher) gereinigt werden. Je höher die Alkoholkonzentration, desto besser die Reinigung.

***Beachten Sie, dass die Druckausgabe nicht länger als eine Stunde in Alkohol bleiben sollte.**

Für detailliertes Reinigen verwenden Sie eine dünne Bürste, um das 3D-Druck-Material zu entfernen.

Verwenden Sie umweltfreundliches Reinigungsmittel oder Wasser, wenn Sie das nicht-toxische 3D-Druck-Material von Carima (CMYK/W) verwenden.
***Tragen Sie eine Schutzausrüstung, wenn Sie toxischen Alkohol (IPA) verwenden.**

02

Trocknen

Trocknen Sie die Druckausgabe nach der Reinigung mit Alkohol mit einem Luftkompressor oder lassen Sie sie natürlich trocknen.

*** Der Luftkompressor wird nicht in Carima verkauft.**

*** Seien Sie bei der Verwendung des Luftkompressors vorsichtig, da dies die Druckausgabe beschädigen kann.**

03

Entfernen der Stütz-strukturen/Supporter

Nach dem Reinigen und Trocknen die Supporter von Hand entfernen.

Falls bereits ausgehärtet, ohne die Supporter entfernt zu haben, verwenden Sie zur Entfernung eine Zange.

△ Character "Ttota"
Source: Seoul Metro

Seoul Metro

04

Polieren

Sollten nach dem Entfernen Teile von Supporter auf der Druckausgabe verbleiben, können Sie die Oberfläche mit Schleifpapier glätten.

05

Aushärten

***Schauen Sie nicht direkt in das UV-Licht, wenn Sie das Lichthärtegerät verwenden. Tragen Sie eine Brille oder Schutzbrille, um Ihre Augen zu schützen.**

Beachten Sie, dass eine übermäßige Aushärtung die Druckausgabe beeinträchtigt.

*** Der Typ des Lichthärtegerätes und die Zeit können den Aushärtungsprozess beeinflussen.**

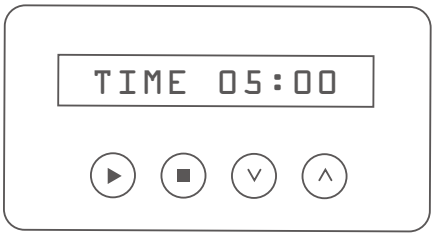
Häufiges und mehrmaliges Aushärten reduziert die Leistung, als das Aushärten über einen längeren Zeitraum in einer Sitzung.

*** Erzwingen Sie das Herunterfahren nicht, da das Luftkühlsystem nach Abschluss der Aushärtung automatisch startet.**

Bedienung des LCD-Felds

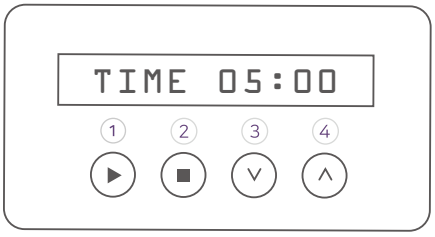
Stecken Sie das Netzkabel ein und drücken Sie die Taste „ON“ , um das LCD-Feld einzuschalten. Verwenden Sie das LCD-Feld, um die meisten Einstellungen vorzunehmen.

Hauptanzeige



Das Display der Hauptanzeige beim Einschalten.
Die Uhrzeit wird automatisch auf die letzte eingestellte Uhrzeit angegeben.

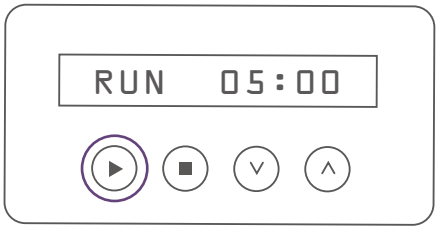
Tasten Funktionen



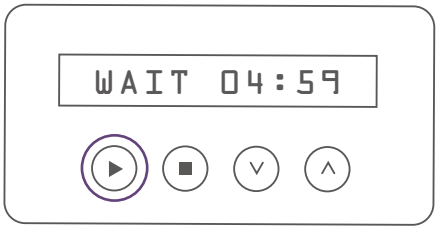
1. Start / Pause
2. Stopp-/LED-Leistungssteuerungsmodus
3. Nach oben
4. Nach unten

01

Start / Pause Taste



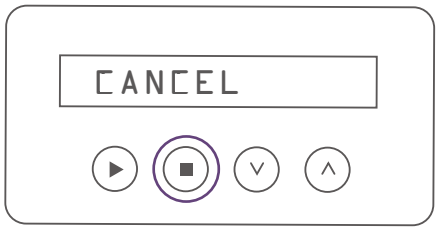
Die Anzeige nach der Auswahl der „Start“ Taste. Um während des Aushärtens zu pausieren, wählen Sie die „Start“ Taste.



Die Anzeige nachdem die „Start“ Taste zum Pausieren gewählt ist. Wählen Sie die „Start“ Taste, um mit der Aushärtung fortzufahren.

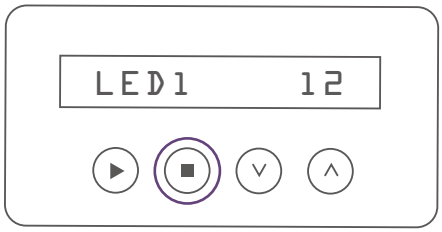
02

Stopp-/LED-Leistungsteuerungsmodus-Taste

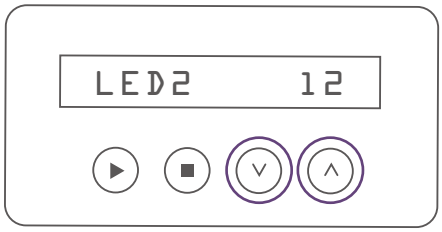


Die Anzeige nach der Auswahl der „Stopp“ Taste.
Die Aushärtung stoppt und die Anzeige kehrt zum Anfangsbildschirm zurück.

7 Sekunden lang gedrückt halten, um den LED-Leistungssteuerungsmodus auszuwählen.



Die Anzeige, nachdem der LED-Leistungssteuerungsmodus ausgewählt wurde.
LED1 steuert die Leistung der oberen LED. LED2 steuert die untere LED-Leistung. Halten Sie die LED1 Taste 7 Sekunden lang gedrückt, um zu LED 2 zu wechseln. Halten Sie die „Stop“ Taste 7 Sekunden lang gedrückt, um den LED-Leistungssteuerungsmodus zu beenden.

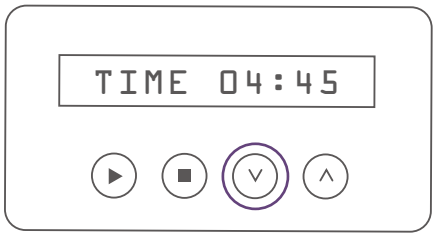


Verwenden Sie die Nach-Oben / Nach-Unten Taste, um die Leistung für die Stufen 1 bis 20 zu steuern. Halten Sie die „Stopp“-Taste 7 Sekunden lang gedrückt, um den LED-Leistungssteuerungsmodus zu beenden.

*** Wir empfehlen, die Stufen 12 bis 15 der LED-Leistung zu verwenden. Die Verwendung der Stufe 15 kann aufgrund von Überhitzung zu Verbrennungen / Rissen an der Druckausgabe führen.**

03

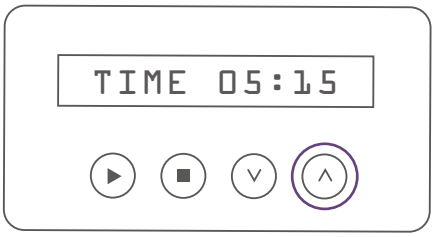
Taste "Nach-Unten"



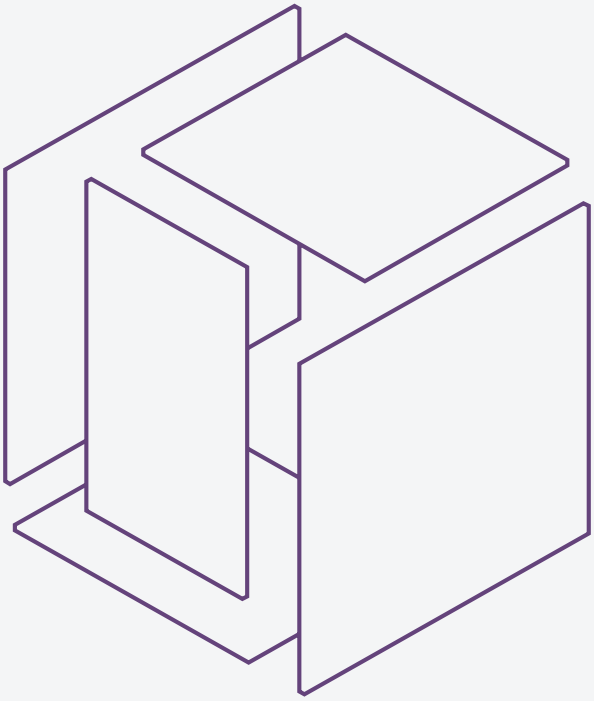
Drücken Sie auf der Startanzeige die Taste „Nach-Unten“, um die Aushärtezeit um 15 Sekunden zu verkürzen. Halten Sie diese gedrückt, um die Zeit schneller um 15 Sekunden zu verringern.

04

Taste "Nach-Oben"



Drücken Sie die Taste „Nach-Oben“ auf der Startanzeige, um die Aushärtezeit um 15 Sekunden zu erhöhen. Halten Sie diese gedrückt, um die Zeit schneller um 15 Sekunden zu erhöhen.



CL300pro Manual V1.0 I 2020. 11. 23

© All copyright is reserved by Carima

Inquire about product and others

9:00 – 18:00 UTC+09:00 (Mon - Fri)
Tel. 02-3663-8877 I Fax. 02-3283-4466 I sales@carima.com

1301, 551-17, Yangcheon-ro, Gangseo-gu,
Seoul, Republic of Korea